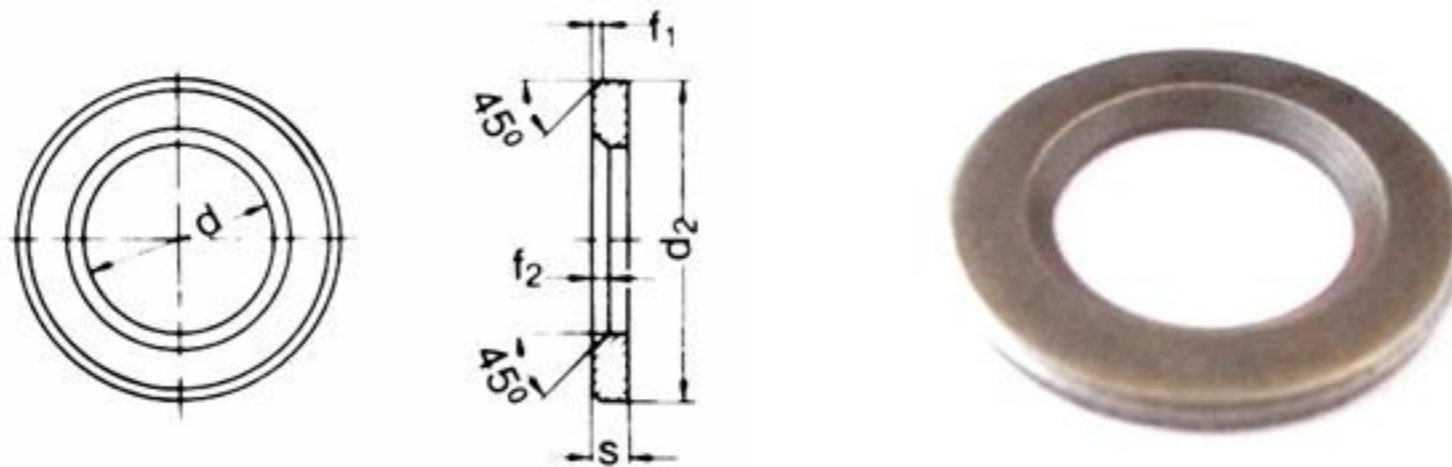


DIN 6916



Nominal size ¹⁾	For thread size	Hole diameter, d_1		External diameter, d_2		Thickness, h			c		e	Mass (7,85 kg/dm ³), in kg per 1000 units
		min. = nominal size	max.	max. = nominal size	min.	Nominal size	max.	min.	min. = nominal size	max.		
13	M 12	13	13,27	24	23,48	3	3,3	2,7	1,6	1,9	0,5	7,03
17	M 16	17	17,27	30	29,48	4	4,3	3,7	1,6	1,9	1	14,6
21	M 20	21	21,33	37	36,38	4	4,3	3,7	2	2,5	1	19,6
23	M 22	23	23,33	39	38,38	4	4,3	3,7	2	2,5	1	24,3
25	M 24	25	25,33	44	43,38	4	4,3	3,7	2	2,5	1	30,6
28	M 27	28	28,52	50	49	5	5,6	4,4	2,5	3	1	50,2
31	M 30	31	31,62	56	54,8	5	5,6	4,4	2,5	3	1	63,2
37	M 36	37	37,62	66	64,8	6	6,6	5,4	3	3,5	1,5	115

1) Nominal size is equal to d_1 min.